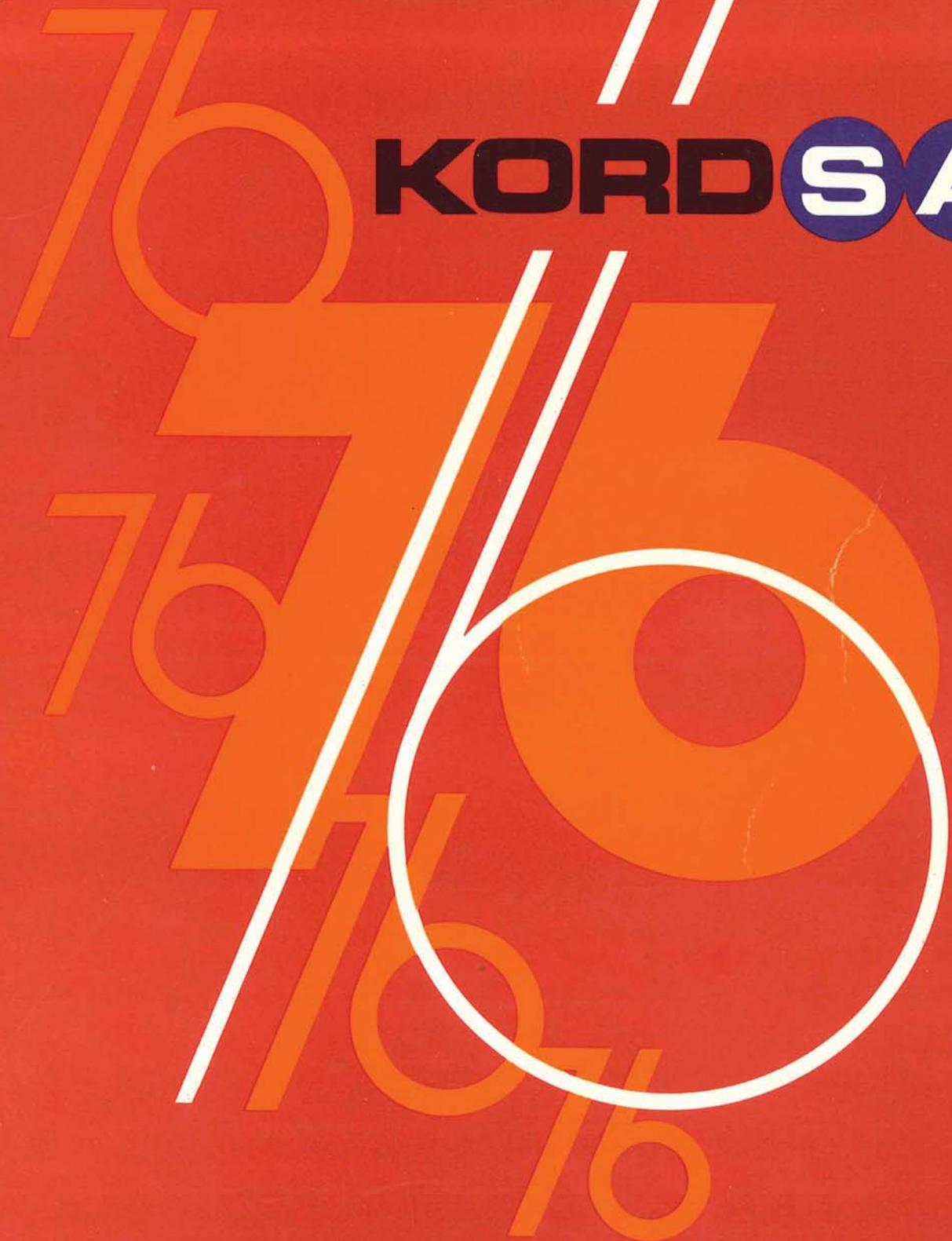
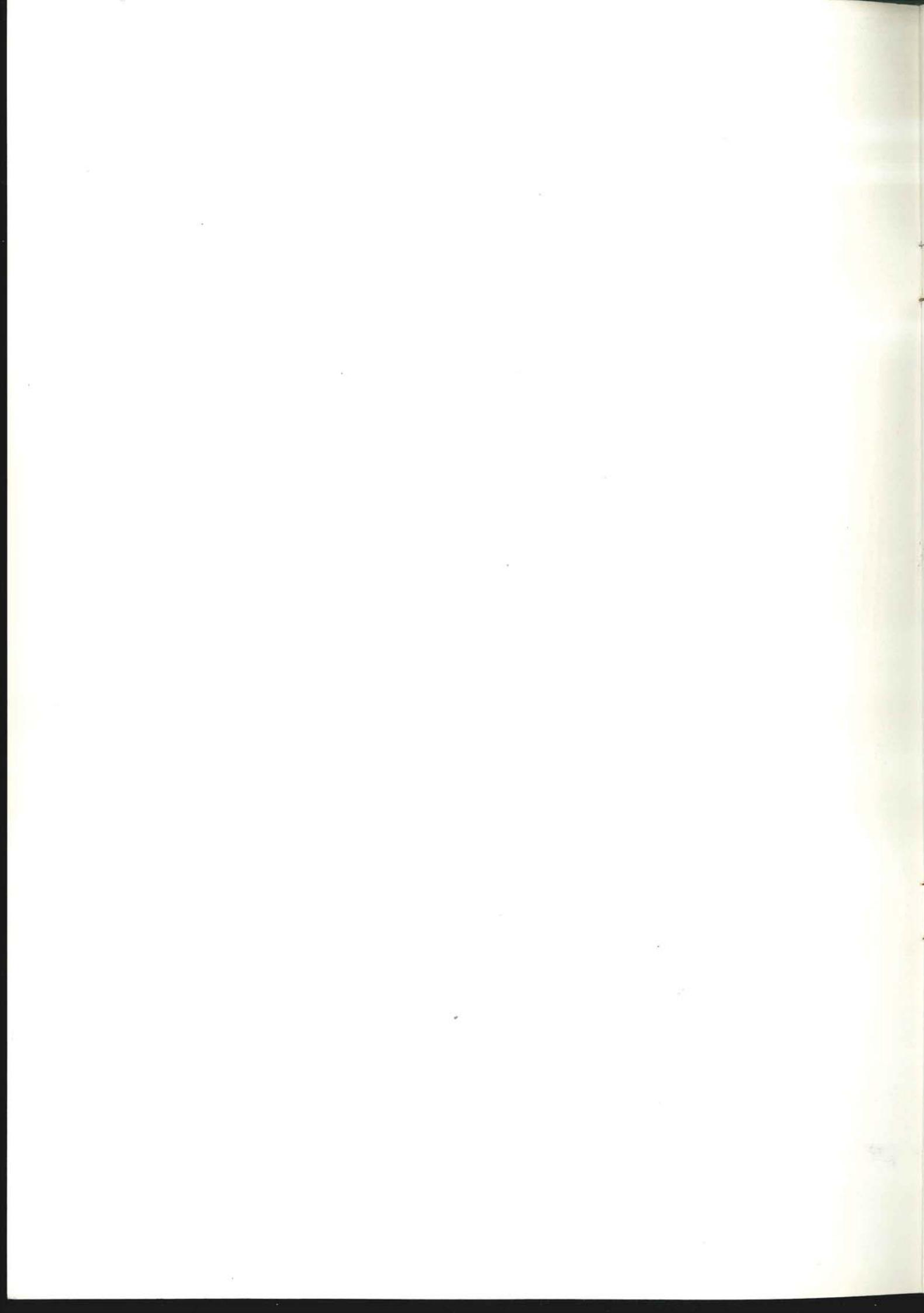


faaliyet raporu

76 / 77
KORD SA





KORDSA

**KORD BEZİ SANAYİ
VE TİCARET A.Ş.**

1976
FAALİYET RAPORU

İÇİNDEKİLER

Yönetim Kurulu Başkan'ından	5
Üretim	6
Satışlar	7
Kalite Kontrol ve Geliştirme	8
Üretim Plânlaması, Endüstri Mühendisliği ve Eğitim	9
Kord Bezi Teknolojisi	10
Yatırım Plânları	11
1976 Yılı Bilânçosu	12-13
1976 Yılı Kâr - Zarar Cetveli	14-15
Bilâço Analizi	16-18
Kârin Tevzii	19
Sonuç ve Teklif	20
Murakîp Raporu	21
Organizasyon Şeması	22

Şirketimiz 4. Olağan Genel Ku-
rul'u 23 Mart 1977 Çarşamba
günü, Saat: 16.00'da İstanbul,
Taksim, Sheraton Oteli, Merhaba
Salonu'nda toplanacaktır.

YÖNETİM KURULU ÜYELERİ

SAKIP SABANCI
Başkan ve Murahhas Aza

M. MEDENİ BERK
Başkan Yardımcısı

FETHİ ÇELİKBAŞ
Üye
HAMİT B. BELLİ
Üye
HASAN GÜLEŞÇİ
Üye - Genel Müdür

MURAKİPLAR

HÜSEYİN UÇAR
YALÇIN KÜÇÜKERTUNC

GÜNDEM

1. Başkanlık Divanının teşkili,
2. Genel Kurul Toplantı Zaptının imzası hususunda Başkanlık Divanına yetki verilmesi,
3. 1976 yılına ait Yönetim Kurulu ve Denetçi Raporlarının okunması,
4. 1976 yılı faaliyetleri ile 1976 yılı Bilânço, Kâr - Zarar hesabının tasdiki ve aynı yıla ait muamele ve hesaplardan dolayı Yönetim Kurulu ve Denetçilerin ibra edilmesi,
5. Görev süreleri biten 2 Mura-kıp yerine, Şirket Esas Sözleşmesinin 23. maddesi mucibince 3 yıllık devre için seçim yapılması ve 25. madde gereğince ücretlerinin tesbiti,
6. 1976 yılı kârı hakkında karar ittihazı,
7. T. Ticaret Kanununun 334. ve 335. maddeleri uyarınca Yönetim Kurulu Üyelerinin gerek kendi, gerekse başka şahıslar nam ve hesabına Şirketimiz ile iş yapabilmeleri, Şirketimin istigal mevzuuna giren nev'inden muameleleri başka şirketleri temsilen ifa edebilmelerine izin verilmesi.

YÖNETİM KURULU BAŞKAN'INDAN



Şirketimize olan itimat ve tevecühün sonucu olarak hisse senetlerimizin kazandığı değer ve aranılan hisse senedi haline gelmesi bizlere kuvvet ve şevk kaynağının olmaktadır. Bu güvene layık olmak, devamlılığını sağlamak ve sorumluluk duygusu içinde memleket ekonomisine katkılaramızı artırmak bütün çalışmalarımızın temel gayesini teşkil etmektedir.

1976 faaliyet raporunu bilgilerinize sunar, önümüzdeki yeni faaliyet yılının memleketimiz ve şirketimiz açısından başarılı geçmesini dilerim.

Saygılarımla,

SAKİP SABANCI

Sayın Ortaklarımız,

Şirketimizin dördüncü hesap dönenime ait faaliyet raporu ile Bilanço ve Kâr-Zarar hesabını tetkik ve tasviplerinize sunar, bugünkü Genel Kurul toplantıma şeref veren siz değerli hissedarlarımıza temsilcilerini saygı ile selâmlarım.

Sizlerden aldığı destekle, halka açıklığın ve akılcı yatırımın en güzel örneklerinden birini veren tesisimiz 1976 yılında Türk tekerlek lastiği sanayinin ihtiyacı olan kord bezini dünya standartlarına uygun olarak karşılamıştır.

Halen ithal etmekte olduğumuz ve ana ham maddemiz olan endüstriyel iplikleri de imal etmeyi ve endüstriyel tekstil dalında tam bir entegrasyona gitmeyi amaçlamış bulunuyoruz. Geçen yıl resmi mercilere sunduğumuz yapılabılırlik araştırması teşvike layık görülmüştür.

ÜRETİM



Geçen dönem sonunda başarı ile tamamladığımız montaj ve işletmeye alma faaliyetlerini takiben lastik fabrikalarının yaptıkları deneme ve kabul işlemi neticesinde mamulümüzün dünya standartlarına uygunluğu tesbit edilmiş ve 1976 Ocak ayında başlamanın üzere tedaricen Mart ayına kadar her üç lastik fabrikasının kesin kabulü tamamlanmış ve kord bezi talepleri firmamızca karşılanmıştır.

1976 döneminde üretim ünitelerimiz Nylon 66, Nylon 6, Rayon Süper II, Rayon Süper III ve Polyester olmak üzere memleketimizde kullanılan ve dünyadaki tekstil menşeli tüm kord bezi türlerini 46 değişik tipte ve dünya kalite standartlarında imal etmiştir.



Kord Bezi Dokuma Tezgahlarının Genel Görünüşü



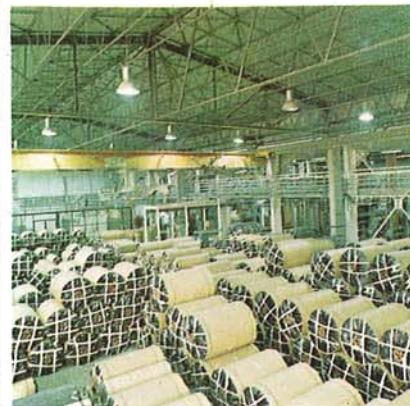
Kimyasal Terbiye Girişи

Anılan dönemde toplam ham bez üretimimiz 4771 ton'a, mamul bez üretimimiz ise 4295 ton'a ulaşmıştır.

SATIŞLAR

1976 yılı içerisinde müşterilerimize Nylon, Rayon ve Polyester olmak üzere ürettiğimiz 46 tipten toplam 4147 ton satış gerçekleştirılmıştır.

Konveyör, transmisyon kayışı, bisiklet ve motosiklet lastiği, hortum gibi memleketimizde gitmekle gelişen sanayi kollarının bugüne kadar ithal veya uygun olmayan malzemelerle giderilebilen ihtiyaçları, mamullümüzün bu sanayi kollarına tanıtılması ile kısmen karşılanmış ve 34 ton muhtelif tipte kord bez satışı gerçekleştirılmıştır.



Sevkiyata Hazır Mamul Kord Bezi Rulosu

Önümüzdeki dönemde, mamullümüz Türk standartlarına tescil ettirmek suretiyle bu sanayi yaptığımız satışları daha da artırmak amacındayız.

Kalite seviyemiz, verimliliğimiz ve coğrafi konumumuz mamullerimizin dış pazarlara ihracı konusunda bize cesaret vermektedir. Özellikle, İran, Irak ve Yugoslavya'ya tevcih ettiğimiz ihracat faaliyetleri neticesinde katı kabul için deneme siparişleri alınmıştır. Olumlu neticeleneceğini umduğumuz bu denemeleri takiben 1977 senesinde mamullerimizi bu ülkelere ihraç edebilmeyi ve ithalat ikamesiyle yurt ekonomisine kazandırdığımız döviz miktarını ihracat ile daha da artırmayı amaçlıyoruz.



Kord Bezi İhracat Rulosu

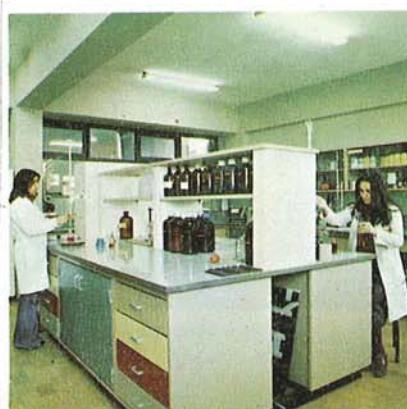
KALİTE KONTROL VE GELİŞTİRME

Modern araçlarla donatılmış olan fizik ve kimya laboratuarları, Proses Kontrol ve Geliştirme bölümlerinden meydana gelen bu kısmızda satın alınan hammaddeden başlamak üzere prosesin ve nihai mamulün spesifikasyonlara uygunluğu devamlı olarak kontrol edilmektedir.

Müşterilerin kord bezi spesifikasyonlarına uygun olarak dahili spesifikasyon ve makina çalışma parametreleri tespit edilmekte ve mamulün mukavemet, uzama, yapışma gibi dar toleranslarla kalite normlarına uygunluğu kontrol edilmektedir.



Geliştirme Laboratuarındaki "Computreater" Cihazı



Kimya Laboratuari Genel Görünümü

Sıcak Germe Ünitemizin minyatürü olan ve "computreater" adı verilen ünite ile de imalatta elde edilecek neticeler tek iplikte imalat şartlarında denenmekte ve alınan neticeler ışığında çalışma parametreleri tespit edilebilmektedir.



Fizik Laboratuarındaki "Instron" Cihazı

ÜRETİM PLÂNLAMASI, ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ VE EĞİTİM

Bu kısmımızda, müşteri siparişlerine göre aylık, haftalık üretim programları hazırlanmakta, her makinanın ne zaman, hangi tipi çalışacağı programlanmaktadır. Bu programın gereği ham ve direkt malzeme ve işletme malzemesi ikmal programı tanzim edilmektedir.

İşçilik ve üretim standartları modern ölçüm teknikleri ile tespit edilmekte ve "monitex" adı verilen ve elektronik olarak makinalara bağlı bulunan komputerden alınan 21 değişik üretim kontrol raporu ile mamul tiplerine, makinalara, müşterilere veya işçilere göre fiili üretim miktarları, işçilerin, makinaların verim durumu, stoklar, makina durusları gibi işletme bilgileri sıhhatli ve süratli bir şekilde değerlendirilmektedir.

İşe alınan işçilerimiz önce eğitim bölümünde yetiştireceği ünvanına göre 4 ila 5 hafta nazari ve tatbiki eğitime tabi tutulmakta ve yaptırılan egzersizler sonunda tespit edilen işçilik standartlarına ulaşıldıkten sonra işletmeye geçirilmektedir.



ORGANİZASYON VE SİSTEMLER

Modern işletmecilik tekniklerini en etkili şekilde uygulamayı amaçlayan KORDSA, organizasyonunu mali ve idari, imalat ve teknik, plânlama ve pazarlama olmak üzere 3 ana fonksiyon altında toplamış ve kalite kontrol, üretim plânlaması, endüstri mühendisliği, eğitim, ikmal ve bütçe sistemleri kurulmuş ve etkili bir şekilde çalıştırılmıştır.

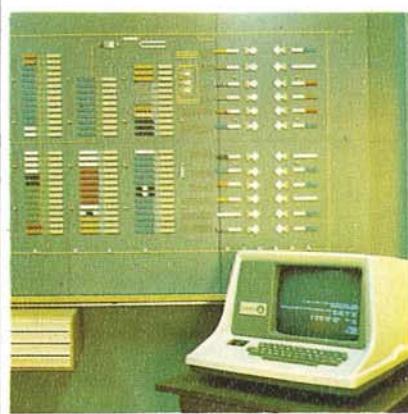
BÜTÇE VE BÜTÇE KONTROL

Satış, imalat, giderler, nakit durumu, personel, satınalma, stoklar gibi ana bölümlerden oluşan senelik bütçe hazırlanmakta ve fiili rakamlar ile mukayese edilerek sapmalar analiz edilmektedir.

KORDSA 27-01-77 THU 10137 SHIFT 1 MRIN 157 SRIN 157																					
PRODUCTION OF ALL MACHINE GROUPS																					
GR	TMS	ST05	ACTS	FROS	GPM	OSP	ODM	OSIN	SP1	DM1	S1/H	SP2	DM2	S2/H	SP3	DM3	WFO	DOF	FED		
1	35	21	88.2	96.2	37	15	428	-1	1	10	1.4	167	7	15	12	1.4	19	238	19	47	40
2	24	8	82.2	92.2	40	10	404	10	10	10	1.4	167	7	15	12	1.4	19	109	323	345	41
3	24	8	81.2	75.9	79.5	642	69	104	1.4	145	129	2.3	17	28	-3	-	-	-	-	-	-
4	1	0	0.0	72.2	72.2	-	-	-	1	44	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

KORDSA 27-01-77 THU 10138 SHIFT 1 MRIN 158 SRIN 158																				
PRODUCTION OF ALL MACHINE GROUPS																				
GR	TMS	ST05	ACTS	FROS	GPM	OSP	ODM	OSIN	SP1	DM1	S1/H	SP2	DM2	S2/H	SP3	DM3	WFO	DOF	FED	
1	82	84.2	89.2	9	2	4	1.8	5	3.0	3	6	1.1	-	-	-	-	1.2	-	-	
2	3002	83	0.0	0.0	152	33	-	-	7	2.0	-	-	-	-	-	-	-	1.9	-	-
3	3003	81	95.4	95.6	8	1	1.3	4	7	7	2.7	-	-	-	-	-	1.0	-	-	-
4	3004	81	95.4	95.6	8	1	1.3	4	7	7	2.7	-	-	-	-	-	1.0	-	-	-
5	3005	82	86.7	90.7	7	11	10	4.2	6	3	2.3	1	1	1.4	-	-	1.8	-	-	-
6	3006	81	93.1	93.1	2	1	2	1	1.8	2	5	1.6	-	-	-	-	1.7	-	-	-

KORDSA 27-01-77 THU 10139 SHIFT 1 MRIN 159 SRIN 159																					
PRODUCTION OF ALL MACHINE GROUPS																					
GR	TMS	ST05	ACTS	FROS	GPM	OSP	ODM	OSIN	SP1	DM1	S1/H	SP2	DM2	S2/H	SP3	DM3	WFO	DOF	FED		
1	80	87.6	101.1	122.1	1	63	394	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	3002	86	121.2	121.2	49	99	928	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	3003	81	95.4	95.6	8	1	1.3	4	7	7	2.7	-	-	-	-	-	1.0	-	-	-	-
4	3004	81	95.4	95.6	8	1	1.3	4	7	7	2.7	-	-	-	-	-	1.0	-	-	-	-
5	3005	82	86.7	90.7	7	11	10	4.2	6	3	2.3	1	1	1.4	-	-	1.8	-	-	-	-
6	3006	81	93.1	93.1	2	1	2	1	1.8	2	5	1.6	-	-	-	-	1.7	-	-	-	-



"Monitex" Elektronik Bilgi Merkezi

KORD BEZİ TEKNOLOJİSİ

Tekerlek lastiğinin iskeletini tespit ederek ona şeklini ve mukavemetini veren kord bezı, lastik sanayiinin ön önemli girdilerinden biri olup;

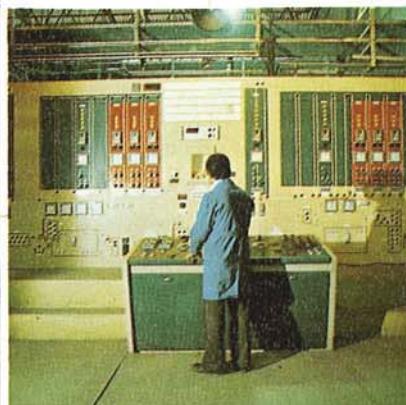
Yüksek mukavemete sahip sun'ı ve sentetik ipliklerin büküm, dokuma ve kimyasal terbiye işlemlerinden geçirilmesi suretiyle elde edilir.

140 veya 210 filamanlı endüstriyel iplikler önce tek katlı olarak büküm uzmanıca tayin edilen sayıda büklür. Fazla büküm kordun yorulma mukavemetini, az büküm ise onun kopma mukavemetini artırır. Bu iki mukavemeti dengelemek için büküm sayısının hassas olarak tayini ve ipliğe verilmesi zorunludur.



Tek Büküm Makinalarının Genel Görünümü

Tek büküm işleminden sonra endüstriyel iplikler iki veya daha fazla katlı olarak ve tek büküm yönünün tersinde büklerek dokuma kısmında ham bez haline getirilirler.



Kimyasal Terbiye Ünitesi Elektronik Kontrol Panosu

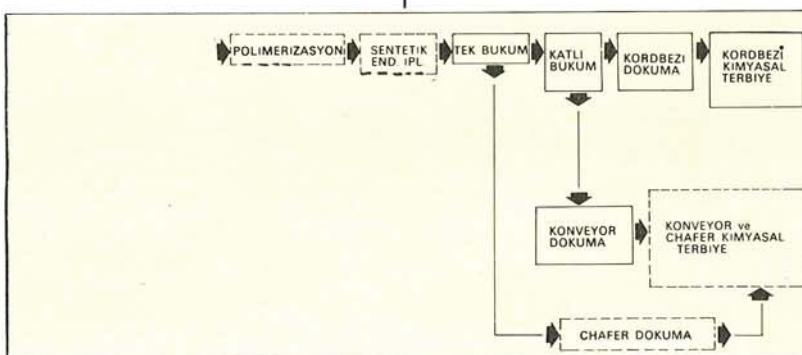
Ham bez lastiğe yapışmaz ve sıcakta çeker. Buna mani olmak için ham bez, kord bezı imalatının kalbi olan kimyasal terbiye ünitesinde işlenir. Bu işlem sırasında kordun üstü, onun lastiğe yapışabilmesini temin eden kimyasal maddelerle kaplanır ve gerek lastik imalatı, gerekse tekerlek lastiğinin kullanımı arasındaki sıcaklıklarda çekmesini önlemek için kimyasal terbiye ünitesinde sıcak çekmeye (termofiksaj) işlemine tabi tutulur. Böylece elde edilen mamul bez gerekli kalite kontrol işlemlerinden geçtikten sonra ambalajlanıp, lastik fabrikalarına yollanır.

YATIRIM PLÂNLARI

Halen ithal etmekte olduğumuz ana hammaddemiz kord ipliğini imal etmek ve şirketimiz teşvik belgesinde de öngörülen yükümlülüğümüzü yerine getirmek üzere endüstriyel iplik projemiz detaylı inceleme sonucu hazırlanmış ve devlet mercilerine intikal ettirilmiştir.

Mevcut tesimizin hammadeye doğru entegrasyonunu sağlayacak olan bu yatırımıza ilaveten büküm ve dokuma kapasitemizi de 14800 tona çıkaracak tevsii projemiz de Bakanlığa intikal ettirilmiştir.

Tam entegrasyonda KORDSA'nın imalat şeması aşağıdaki gibi olacaktır.



NOT: kesik çizgili tesisler halen Türkiye'de mevcut değildir.

KORDSA, tevsii projesinde tekerlek lastiğinin diğer bir girdisi olan ve halen yurtıcı ihtiyacının tamamı ithal yolu ile karşılanan chafer bezi ile, konveyör bantına mukavemet ve şekil veren konveyör bezi üretimini de gerçekleştirecektir. Böylece endüstriyel dokuma alanında tam bir entegrasyona gidilecektir.

KORDSA, TÜRKİYE VE DÜNYA

Yapılan pazar analizleri, Türkiye'nin kord bezi ihtiyacının yıllara göre aşağıdaki tabloda verildiği gibi artacağını göstermiştir.

KORD BEZİ TÜKETİMİ

Yıl:	(ton)
1977	5026
1978	7655
1979	9882
1980	11973
1981	14027

Tevsii projesi sonunda yaratılacak toplam 14.800 ton/yıl kapasitesi ile KORDSA, 1981 lere kadar Türkiye kord bezi ihtiyacının tümünü ülke imkânları ile karşılaştıracaktır.

1975 dünya kord bezi üretimi aşağıdaki tabloda gösterilmiştir:

KORD BEZİ ÜRETİMİ ÜLKE: (1000 ton)

ABD	237
KANADA	13
JAPONYA	91
BATI AVRUPA	100
UZAK DOĞU	8
LATİN AMERİKA	50
ÇİN VE DOĞU AVRUPA	70

Balkanların tek kord bezi üreten tesisi olan KORDSA, Avrupa'da kord bezi üreten üç büyük tesisten biri ve kullandığı teknoloji bakımından onların en modernidir.

KORDSA KORD BEZİ

1976 YILI

AKTİF

I — CARI AKTİFLER		
KASA	4.137.05	264.150.481.13
BANKALAR	31.986.610.64	
BORÇLU HESAPLAR	64.690.780.62	
İTHALAT HESABI	61.205.605.88	
STOKLAR	105.803.326.94	
Hammaddeler	46.319.289.95	
Yardımcı Maddeler	3.841.067.17	
İşletme Malzemesi	4.484.323.40	
Yarı Mamuller	40.036.743.48	
Mamul ve Hurdalar	11.121.902.94	
ALACAK SENETLERİ	460.020.—	
II — SABİT KIYMETLER		
MADDİ SABİT KIYMETLER	245.881.032.58	252.368.232.58
Arazi ve Arazi Üstü Tesisler	15.560.145.02	
Binalar	50.320.274.37	
Makina ve Tesisler	263.218.600.—	
Büro Makina ve Teçhizatları	6.543.978.73	
Nakil Vasıtaları	1.537.746.15	
—Birikmiş Amortismanlar	91.299.711.69	
GAYRI MADDİ SABİT		
KIYMETLER	6.487.200.—	
Haklar	9.307.500.—	
—Birikmiş Amortismanlar	2.820.300.—	
III — KURULUŞ VE ORGANİZASYON MASRAFLARI		399.630.11
KURULUŞ VE ORGANİZASYON MASRAFLARI		
—1976 Senesi Amortismanı	633.343.28	
	233.713.17	
IV — DİĞER AKTİFLER		
İŞTİRAKLAR	15.500.000.—	15.500.000.—
YEKÜN		532.418.343.82
NAZIM HESAPLAR		463.020.688.10

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BİLÂNÇOSU

PASİF

I — CARI PASİFLER		
ALACAKLI HESAPLAR	176.470.782.64	176.842.211.29
BORÇ SENETLERİ	371.428.65	
II — ORTA VE UZUN VADELİ BORÇLAR		
Orta Vadeli Krediler	126.433.000.—	174.504.428.54
Özel Dış Kredi	29.700.000.—	
TAHVİLLERİMİZ	18.000.000.—	
BORÇ SENETLERİ	371.428.54	
III — ÖZ SERMAYE		
SERMAYE	150.000.000.—	181.071.703.99
KÂR	31.071.703.99	
YEKÜN		532.418.343.82
NAZIM HESAPLAR		463.020.688.10

KORDSA KORD BEZİ

31 ARALIK 1976 TARİHLİ

GİDER

GENEL MASRAFLAR		
PERSONEL MASRAFLARI	13.455.339.25	57.436.412.74
Maaşlar	5.508.627.40	
Ücretler	1.270.790.77	
İkramiye, Sosyal Yardımlar		
Sigorta İşveren Hissesi	6.284.270.36	
Diğer Personel Giderleri	391.650.72	
DİĞER MASRAFLAR	43.325.962.94	
Mali Giderler	33.968.719.22	
İdari ve Büro Malzemesi		
Giderleri	2.100.608.74	
Bakım, Onarım ve Enerji		
Giderleri	582.040.73	
Vergi, Sigorta ve Harçlar	4.009.910.64	
Diğer İdari Giderler	2.664.683.61	
İŞLETME MALZEMESİ		
MASRAFLARI	655.110.55	1.332.135.89
SATIŞ MASRAFLARI		
Ambalaj Masrafları	760.505.91	
İhracat Masrafları	106.439.02	
Diğer Satış Masrafları	465.190.96	
AMORTİSMANLAR		3.119.709.53
Haklar	1.422.900.—	
Kuruluş ve Organizasyon	233.713.17	
Nakil Vasıtaları	268.948.35	
Büro Makina Teçhizat ve		
Tesisatı	1.194.148.01	
ESKİ SENELELER ZARARI		52.628.163.77
KÂR		31.071.703.99
YEKÜN		145.588.125.92

SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

KÂR - ZARAR CETVELİ

GELİR

SATIŞ GELİRLERİ		144.844.260.62
Brüt Satışlar	422.330.467.15	
— İadeler	469.374.25	
— Satışların Maliyeti	277.016.832.28	
DIĞER GELİRLER		743.865.30
Faiz Gelirleri	672.220.71	
Vergi İadeleri	4.909.—	
Diğerleri	66.735.59	
YEKÜN		145.588.125.92

BİLÂNÇO ANALİZİ :

AKTİF :

CARI AKTİFLER

KASA : 4.137.05 TL.

Şirketimiz kasalarında mevcut nakit ve damga pullarından meydana gelmiştir.

BANKALAR :

31.986.610.64 TL.

Muhtelif banka şubelerindeki ticari mevduat hesaplarımızdan oluşmuştur. Mezkür meblağ Ocak ayı içinde hammadde bedeli transferlerinde kullanılacaktır.

BORÇLU HESAPLAR :

64.690.780.62 TL.

Borçlu hesaplarınızın teferruatı ana gruplar itibarıyle aşağıda gösterilmiştir.

Müşterilerimiz	48.467.710.49 TL.
İthalat	
Teminatları	4.446.306.69 TL.
Diğer Depozitolar	718.805.— TL.
Merkez Bankası	
Selektif Fonu	5.741.125.04 TL.
Müteahhitler	1.978.290.58 TL.
Diğer Borçlular	953.929.70 TL.
Peşin Tahakkuk eden	
Masraflar	2.384.613.12 TL.

İTHALAT HESABI :

61.205.605.88 TL.

56.926.128.92 TL.	HammaddeLERİMİZ İÇİN
1.342.283.05 TL.	Yardımcı maddeleriMİZ İÇİN
2.937.193.91 TL.	Yedek parçalarımız için ödenen mal mukabil ve akreditiflerimizden teşekkül etmiştir.

6.543.978.73 TL. Genel Müdürlük ve Fabrikamız büro makina tesis ve teçhizatlarından

1.537.746.15 TL. Muhtelif hizmet vasıtalarından gelmiş olup,

91.299.711.69 TL. Yukarıda belirtilmiş bulunan sabit kıymetleri mizin birikmiş amortisman yekünü ola rak heşaplanmıştır.

GAYRİMADDİ SABİT KİYMETLER :

6.487.200.— TL.

9.307.500.— TL. Know How ve teknik yardım anlaşmalarına istinaden Goodyear ve Uniroyal firmalarına ödediğimiz meblağlar olup,

2.820.300.— TL. Amortisman ayrılmıştır.

KURULUŞ VE ORGANİZASYON

MASRAFLARI :

399.630.11 TL.

Şirketimizin kuruluşu ve sermaye tezyidi esnasında yapılmış olan masraflardan müteşekkil 1976 senesi için 233.713.17 TL amortisman ayrılmıştır.

STOKLAR :

105.803.326.94 TL.

Şirketimizin hammadde, işletme malzemesi, mamul ve yarı mamul ambarlarında mevcut bulunan malzemelerden meydana gelmiştir.

ALACAK SENETLERİ :

460.020.— TL.

Muhtelif firmalardan tali satışlarımıza karşılığı alınan senetlerden müteşekkil olup, tamamı tahsil için bankaya tevdî edilmiştir.

SABİT KİYMETLER :

MADDİ SABİT KİYMETLER :

245.881.032.58 TL.

15.560.145.02 TL. Arazi ve yol, saha, kuyu, bahçe ve ihata duvarları gibi arazi üstü tesislerinden

50.320.274.37 TL. Fabrika tesisiMİZ İLE İDARI VE SOSYAL BİNALARI

263.218.600.— TL. MÜSTAHİSIL VE YARDIMCI İŞLETME TESESİ VE MAKİNALARI

DİĞER AKTİFLER :
İŞTIRAKLER :
15.500.000.— TL.
 Lassa A.Ş.'ne olan 15.000.000.— TL.
 Bimsa A.Ş.'ne olan 500.000.— TL.
 lık iştiraklerimizdir.

NAZIM HESAPLAR
463.020.688.10 TL.
 Teferruati aşağıda belirtilmiştir.
 Özel Dış Kredi 49.500.000.— TL.
 Orta vadeli Krediler 173.286.000.— TL.
 Verilen İpoteekler 162.000.000.— TL.
 Reeskont senetleri 23.142.858.— TL.
 Kurucu intifa senetleri 200.— TL.
 Tapu Senetleri 3.— TL.
 Kiralık Kasadaki kıymetler 9.090.539.20 TL.
 Teminat Mektupları 10.105.532.86 TL.
 Yatırım indirimi 35.895.555.04 TL.

PASİF :
CARI PASİFLER
ALACAKLI HESAPLAR
176.470.782.64 TL.
 Alacaklı hesaplarımız ana grupları itibarıyle aşağıda belirtilmiştir.
 Satıcı ve Müteahhitler 2.259.638.24 TL.
 Müşterilerden peşin tahsilatlar 20.176.736.50 TL.
 Aksigorta A.Ş. 1.840.231.83 TL.
 Lassa A.Ş. 3.750.000.— TL.
 Resmi Dairelere olan borçlar 1.701.231.98 TL.
 Orta ve uzun vadeli kredilerin cari yıl borçları 71.153.000.— TL.
 İthal işlemi tamamlanmamış ham ve yardımcı maddeler 70.731.621.39 TL.
 Elektrik karşılık hesabı 2.255.437.— TL.
 Faiz karşılıkları 1.999.366.85 TL.
 Diğer alacaklı hesaplar 603.518.85 TL.

BORÇ SENETLERİ :
371.428.65 TL.
 Arazi alımı nedeniyle verilen senetlerden vadesi 1 yıldan aşağı olanları ifade etmektedir.

ORTA VE UZUN VADELİ BORÇLAR :
ORTA VADELİ KREDİLER :
126.433.000.— TL.
 Alınan orta vadeli yatırım ve işletme kredilerinden teşekkürül etmiştir.

ÖZEL DIŞ KREDİ :
29.700.000.— TL.
 Bankers Trust Company'den temin edilen dış kredinin bir yılı aşan kısımdır.

TAHVİLLERİMİZ :
18.000.000.— TL.
 10 Nisan 1975 tarihinde ihraç edilen tahvillerimizin bir yılı aşan borç kısımlarıdır.

BORÇ SENETLERİ :
371.428.54 TL.
 Vadeleri bir yılı aşan ve arazi alanında kullanılan senetlerden teşekkürül etmiştir.

ÖZSERMAYE :
SERMAYE :
150.000.000.— TL.
 Şirketimizin kayıtlı nominal sermayesidir.

KÂR : **31.071.703.99 TL.**
 Şirketimizin 1976 yılındaki faaliyetleri olumlu olarak sonuçlanmış ve yukarıda belirtilen neticeye ulaşılmıştır.

NAZIM HESAPLAR :
463.020.688.10 TL.
 Teferruati aktif kısmının aynıdır.

**KÂR VE ZARAR
ILE İLGİLİ
AÇIKLAMALAR :**

GİDER :

PERSONEL MASRAFLARI :

13.455.339.25 TL.

5.508.627.40 TL.	Personel maaşları- rından
1.270.790.77 TL.	İdari per- sonel üç- retlerinden
6.284.270.36 TL.	İkramiye, sosyal yar- dım ve sigorta iş- veren his- selerinden
391.650.72 TL.	Diğer per- sonel gi- derlerinden meydana gelmiştir.

DİĞER MASRAFLAR :

43.325.962.94 TL.

33.968.719.22 TL.	Kredi ve tahvilleri- mize öde- nen faiz ve komisyon- lardan
2.100.608.74 TL.	Büro ve kirtasiye malzeme- leri, muha- berat mas- rafları, muhtelif idari gider- lerden
582.040.73 TL.	Muhtelif idari hız- met, makina tesis ve vasıtaları bakım ve onarım masrafları ile elektrik, gaz gibi enerji mas- raflarından

4.009.910.64 TL. Emlâk alım vergisi, bi- na ve arazi vergileri ile muhtelif harç ve rüsumlar- dan

2.664.683.61 TL. Reklâm, nakliye, ge- cici işçilik ve diğer idari mas- raflardan teşekkür etmiştir.

İŞLETME MALZEMESİ

MASRAFLARI :

655.110.55 TL.

İdari servislerce kullanılan muh- telif malzemeleri ifade etmek- teder.

AMBALAJ MASRAFLARI :

760.505.91 TL.

Mamulümüzün müşterilerimize sevki esnasında kullanılan poli- etilen torba, mukavva ve karton için yapılan sarflardır.

İHRACAT MASRAFLARI :

106.439.02 TL.

1976 yılı içinde başlanılan ihracat faaliyeti nedeniyle yapılan muhtelif masraflardan ibarettir.

DİĞER SATIŞ

MASRAFLARI :

465.190.96 TL.

Satış faaliyetlerimiz ile ilgili diğer masraflarımızı ifade etmektedir.

AMORTİSMANLAR :

3.119.709.53 TL.

1.422.900--- Goodyear ve Uniroyal firma- larına ödenen haklar karşılığı.

233.713.17 Kuruluş ve orga- nizasyon masraf- ları karşılığı.

268.948.35 Nakil vasıtaları için.

1.194.148.01 İdari kısımlar ma- kina ve techizat- ları için ayrılmış- tir.

ESKİ SENELE R ZARARI :

52.628.163.77 TL.

KÂR : 31.071.703.99 TL.

Faaliyetimiz neticesi husule ge- len müsbet neticeyi ifade etmek- teder.

KÂRIN TEVZİİ :

1976 yılı faaliyetlerimiz neticesi meydana gelen safi bilanço kârının Şirketimiz Esas Sözleşmesi'nin 35. maddesi gereğince aşağıdaki şekilde dağıtımasını arz ve teklif ederiz.

1976 yılı Kârı	:	83.699.867.76
1973/1975 yılı Zararlar Toplamı	:	52.628.163.77
Safi Kâr	:	31.071.703.99
Yatırım indirimi Mahsubu	:	31.071.703.99
1977 yılında Mahsup Edilecek Yatırım İndirimi	:	4.823.851.05
Kanuni Yedek Akçe (Esas Söz. M. 35/1.a) (31.071.703.99 x % 5)	:	1.553.585.20
I. Temettü Payı (Es. Söz. M. 35/1.b) (150.000.000 x % 5)	:	7.500.000.—
KALAN	:	22.018.118.79
Kurucu İntifa Senetleri Payı (Es. Söz. M. 35/2.a) (22.018.118.79 x % 6)	:	1.321.087.13
Yönetim Kurulu Üyeleri Payı (Es. Söz. M. 35/2.b) (22.018.118.79 x % 3)	:	660.543.56
KALAN	:	20.036.488.10
II. Temettü Payı (Es. Söz. M. 35/3) (150.000.000 x % 10)	:	15.000.000.—
T.T.K. 466/3 Mucibi Yedek Akçe (Es. Söz. M. 35/4)	:	1.886.847.85
Dağıtılmayan Yatırım İndirimi Finansman fonu	:	3.149.640.25

GELİR :

SATIŞ GELİRLERİ :

144.844.260.62 TL.

1976 yılı içinde 422.330.467.15 TL. lık satış yapılmış, bu satışlardan 469.374.25 TL. lık kısmı iade edilmiştir. Yukarıda belirtilen satışlarımıza konu olan mamul ve diğer malzemelerin maliyeti olarak 277.016.832.28 TL. hesaplanmıştır.

DİĞER GELİRLER

743.865.30 TL.

FAİZ GELİRLERİ :

672.220.71 TL.

Bankalarda mevcut ticari mevduat hesaplarımızdan elde edilen faizlerden meydana gelmiştir.

VERGİ İADELERİ :

4.909.— TL.

1976 senesinde yapılan ihraçtan alınan vergi iadesidir.

DİĞERLERİ : **66.735.59 TL.**

Muhtelif işletme dışı gelirlerden meydana gelmiştir.

NETİCE : Bilançomuz ile Kâr ve Zarar cetvelimizde belirtilen neticelerin teferruatı, bütün kayıt ve evraklarımıza dahili mali kontrolörümüz ve dış murakip firma tarafından kontrol edilmektedir.

SONUÇ VE TEKLİF

Sayın Ortaklarımız,

Şirketimizin 1976 yılı faaliyetlerine ait bilanço, kâr ve zarar hesaplarının kabul ve onaylanmasını,
1976 yılında elde edilen kârdan, Esas Sözleşmemizin 35. madde-sinde belirtilen ayrımlar yapıldıktan sonra, beher 1.000.— TL lik nominal hisseye brüt 150.— TL temettü payı ödenmesini, temettü ödeme tarihinin 15 Nisan 1977 olarak tespit edilmesini,
Müddetleri biten Muraklıların yerine 3 yıllık devre için yeni muraklıların seçilerek ücretlerinin tesbit olunmasını,
Yönetim Kurulu Üyelerinin, Türk Ticaret Kanununun 334 ve 335. maddeleri kapsamına giren hussularda mezun kılınmaları hakkında Yönetim Kuruluna yetki verilmesini,
kararlarınıza arz ederken, yeni yılın Şirketimiz ortakları ve mensupları için daha başarılı ve verimli olmasını dileyerek muhtemel heyetinize saygılarını sunarız.

Yönetim Kurulu Başkanı



SAKIP SABANCI

MURAKIP RAPORU

ORTAKLAR GENEL KURULUNA

Kordsa Kord Bezi Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin 1976 faaliyet yılina ait defter ve vesikaları tarafımızdan incelendi. Türk Ticaret ve Vergi Usul Kanunları uyarınca tasdiki zorunlu defterlerin kanunu süreleri içinde Noter tasdiklerinin yaptırıldığı, sene içinde zaman zaman yapılan tetkiklerimizde kayıtların dosyalarında saklanan belgelere istinaden defterlere ve yardımcı hesaplara zamanında işlendiği görüldü. Yönetim Kurulu Toplantılarına ait kararların, iştirak eden Üyelerin imzasını havi olarak muntazaman Karar Defterine yapıştırıldığı ve ilgili tatbikatın Karallara uygun olarak yürütüldüğü görüldü.

Şirket ödemelerinde umumiyetle çek karneleri kullanılmaktadır. Ancak belli bir limit dahilinde olmak üzere bir kısmı müteferrik mübayaclar için Şirket Merkezi ve Fabrika'daki kasadan küçük ödemeler yapılmaktadır. İşbu kasaların gerek yıl içinde zaman zaman ve gerekse 31.12.1976 tarihinde tarafımızdan yapılan sayımlarında mevcut paranın defter kayıtlarına uygun olduğu tesbit edilmiştir.

Başka ekstreleri tetkik edilerek bunların gösterdikleri borç ve/veya alacak bakiyelerinin defter kayıtlarındaki rakamlara uygun olduğu görülmüştür. Bilançonun aktif ve pasifinde yer alan diğer hesaplar da incelenmiştir.

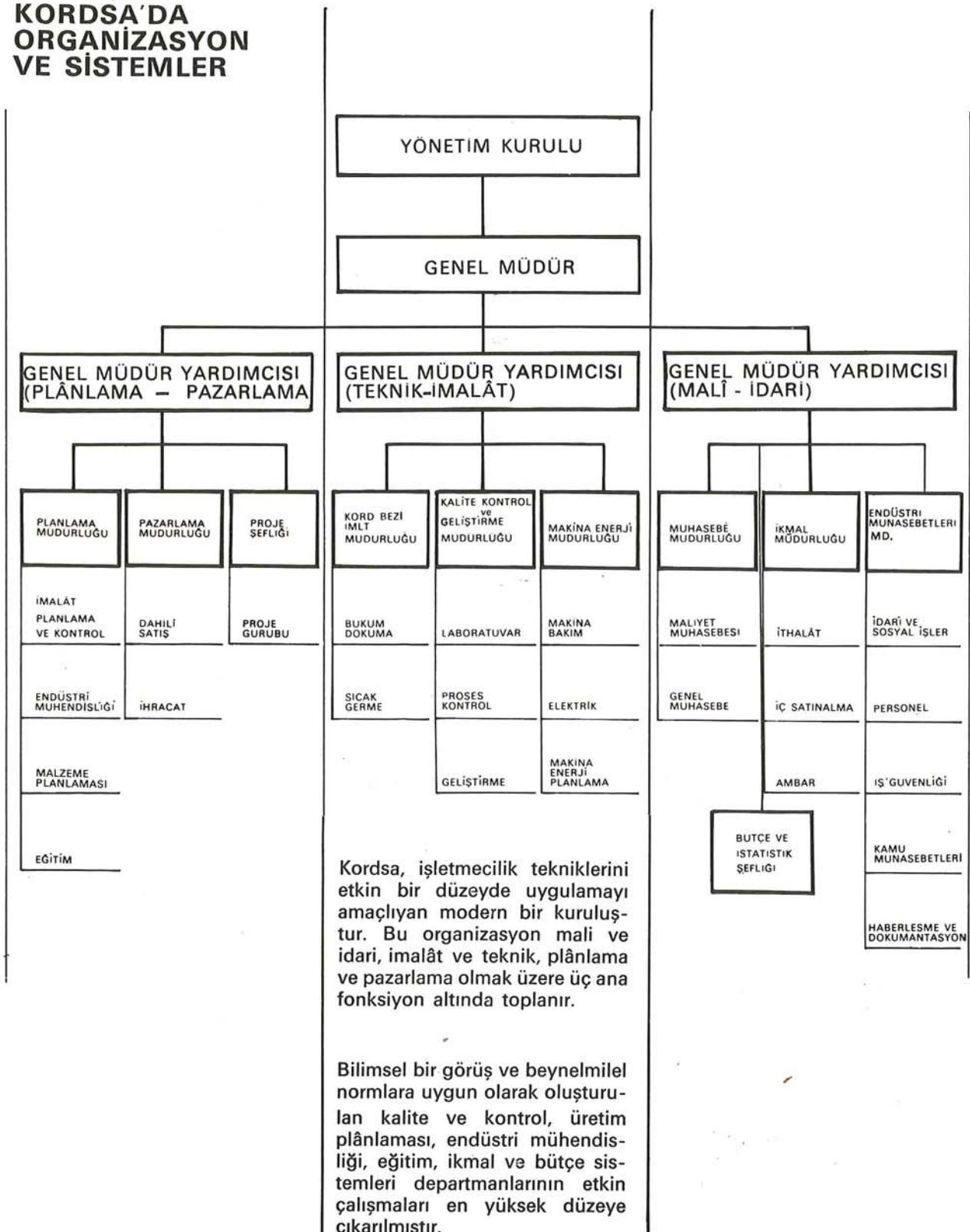
Kâr ve Zarar Hesabı tetkik edilerek 1976 yılı bilanço döneminde Şirketin 83.699.867.76 lira kâr elde ettiği, bundan geçen yıldan devreden zarar tutarı 52.628.163.77 lira mahsup edilerek bilançonun 31.071.703.99 lira kârla kapatıldığı tesbit edilmiştir.

Yönetim Kurulunca tasvibinize sunulan 1976 yılı bilanço, kâr ve zarar hesabının muhasebe kayıtlarına ve belgelere dayanılarak düzenlendiği, görülen iş ve yapılan işlemlerin Türk Ticaret Kanunu ile Esas Mukavelenameye uygun olarak yapılmış olduğu tesbit olunmuştur.

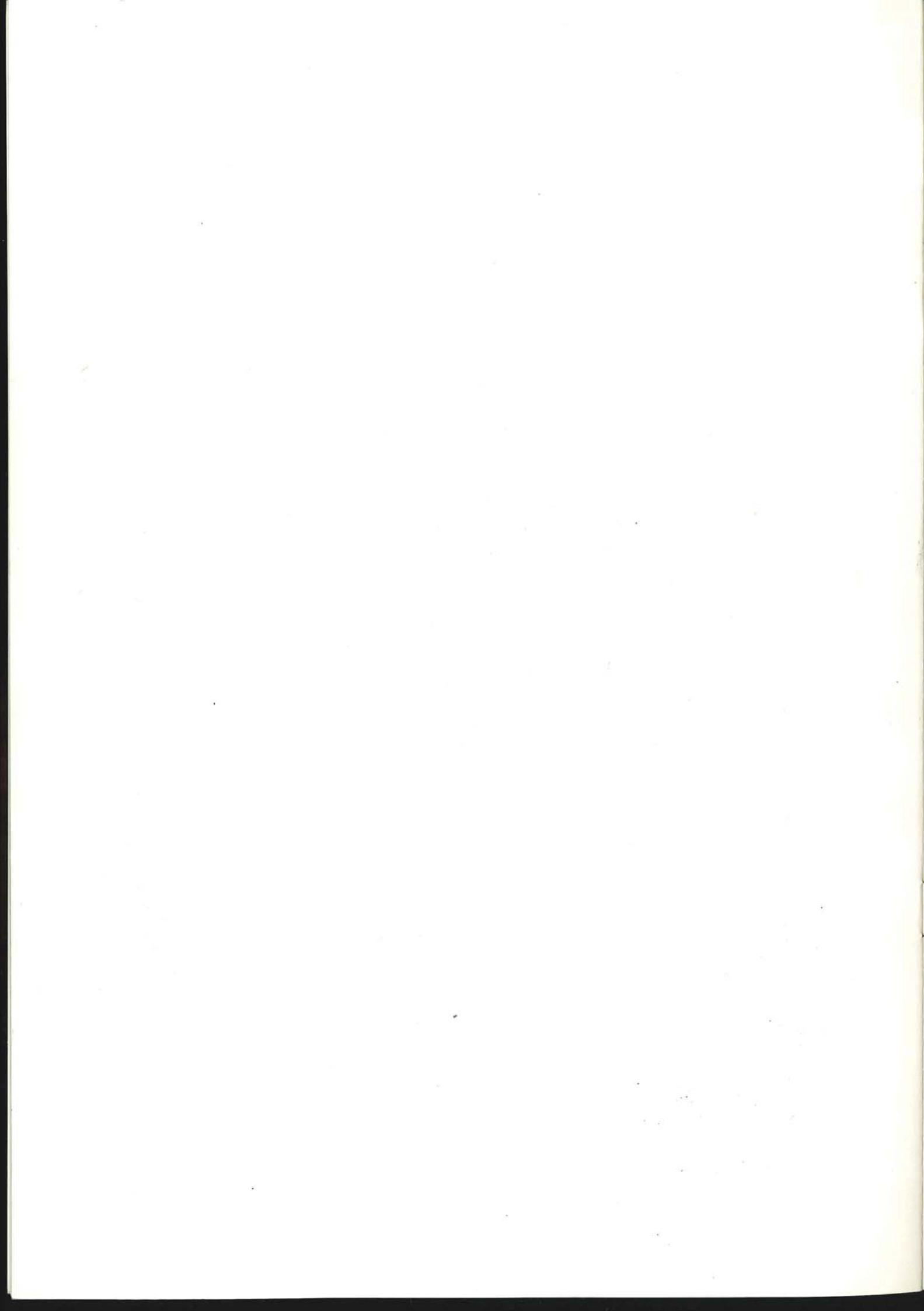
Vardığımız bu sonuca göre Yönetim Kurulu Raporu ile bilanço, kâr ve zarar hesabının tasdik buyurulmasını ve Yönetim Kurulu'nun ibra edilmesini saygılarımızla arz ederiz.

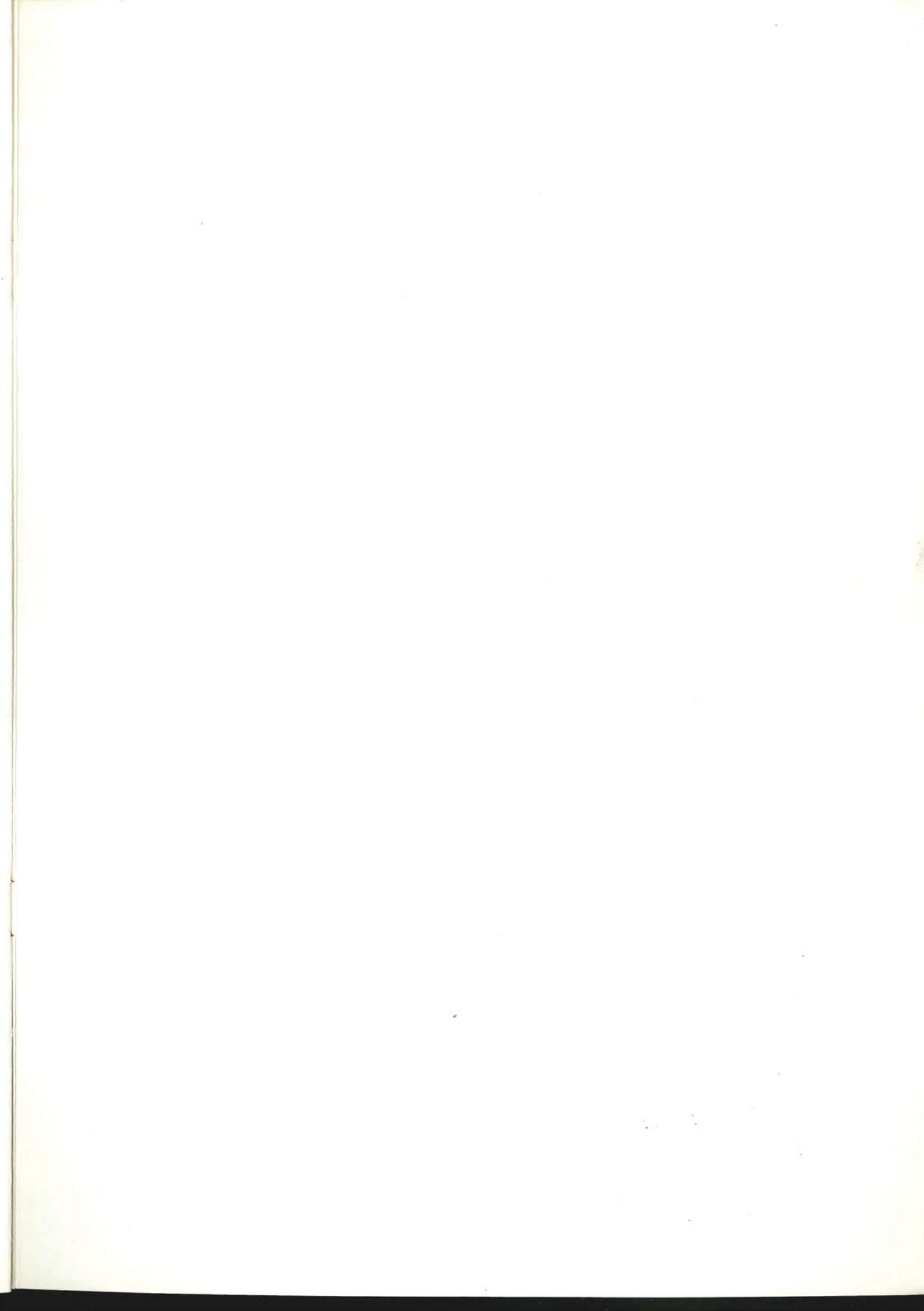
Murakip
HÜSEYİN UÇAR
Murakip
YALÇIN KÜÇÜKERTUNC

KORDSA'DA ORGANİZASYON VE SİSTEMLER









KORDSA

**KORD BEZİ
SANAYİ VE
TİCARET A.Ş.**