

ve kurumlarla iş birliklerine devam ediyoruz. Baskı kürleme süresini 3 dakikaya indiren reçine teknolojimizden sonra, risksiz formüle edilen CM 14 reçinesini de geliştirdik.

Yine bir diğer çalışmamız da Ford Otosan ile şu an otomotiv sektörünün ana konusu olan aracı hafifletme konusuna yönelik geliştirdiğimiz devrim niteliğindeki e-glass prepeg. 16 ton üzeri ağır ticari araçlar için geliştirdiğimiz yenilikçi yaprak yay; süreç optimizasyonu, parça kalifikasyonu ve çevrimiçi sağlık izleme amacıyla kullanılan yapı sağlığı izleme sistemlerini de içeriyor.

İnşaat güçlendirme malzemelerinde de yürüttüğümüz Ar-Ge çalışmaları var. Geliştirdiğimiz makro ve mikro sentetik elyaf güçlendirme ürünlerimiz birçok prestijli projede tercih ediliyor. Ayrıca, Haziran 2018'de devreye aldığımız yeni polipropilen monofilament fiber donatı hattında yüksek mukavemeti ile farklılaşan KraTos'un geliştirilmiş bir versiyonunu üretmeye başladık.

Sürdürülebilirlik özelinde ürün geliştirme dışında şirket içi çalışmalarımıza gelince, 5 yıllık hedef ve aksiyonlarımızı kapsayan 2020 Sürdürülebilirlik Yol Haritamız'ın dördüncü yılındayız. Sürdürülebilirliğin ilk adımının kendi sürdürülebilirliğimizi sağlamak olduğunun bilinciyle çalışanlarımızın gelişimine, sağlığına ve güvenliğine daima öncelik veriyoruz. 2018 yılında da, İş Güvenliği Deneyim Merkezi gibi güvenlik projelerimiz sayesinde beş kıtada sıfır kaza hedefiyle çalışmaya, fikir ve proje geliştirmeyi teşvik eden iç platformlar üzerinden çalışanlarımızın kişisel ve mesleki gelişimlerine destek vermeye devam ettik. 2018'de çalışanlarımıza ortalama 36 saat eğitim sağladık.

Küresel bir güçlendirici markası olarak, içinde bulunduğumuz topluma ve çevreye duyduğumuz saygının sonucu olarak tüm operasyonel süreçlerimizde iyileştirmeler yapmayı sürdürdük. Ar-Ge ve TPM projelerimizle performansımızı her yıl kademeli olarak geliştirdik. Üretimde, malzeme, su ve enerji verimliliğini sürekli iyileştirmek önceliklerimiz arasında yer alıyor. 2018 yılında malzemelerimizi yeniden kullanarak 1,82 milyon Dolar tasarruf yaptık. Karbon emisyonlarının takibini ve azaltılmasını da içeren atık yönetimi konusunda tüm tesislerimizde aldığımız önlemlerle, atıklarımızı her yıl azaltıyoruz. Bu yıl, emisyon ve atık yönetimi kapsamında 790 bin Dolar değerinde çevresel yatırım gerçekleştirdik. CDP İklim Değişikliği ve CDP Su raporlarımızı her yıl yatırımcıların bilgisine sunmaya devam ediyoruz.

ogy. After our resin technology that reduces the curing time to 3 minutes, we have also developed dicy free CM14 resin.

We have developed a new groundbreaking e-glass prepreg in co-operation with Ford Otosan for light weighting is recently the top priority in the automotive industry. The new innovative leaf spring for heavy duty vehicles over 16 tons also includes structural health monitoring systems used for process optimization, part qualification and online health monitoring purposes.

We also have R&D activities on construction reinforcement materials. Our macro and micro synthetic fiber reinforcement products are preferred in many prestigious projects. We started to produce an improved version of KraTos, which differs with its high strength, in the new polypropylene monofilament fiber reinforcement line that we commissioned in June 2018.

When it comes to our sustainability activities other than sustainable product development, we are in the fourth year of our 2020 Sustainability Roadmap covering our 5-year goals and actions. We see ensuring our own sustainability as the first step of sustainability, we always prioritize employee development, health and safety. In 2018, thanks to our safety projects such as the Occupational Safety Experience Center, we continued to work with zero accident targets across five continents and to support the personal and professional development of our employees through internal platforms that encourage the development of ideas and projects. In 2018, we provided an average of 36 hours of training to our employees.

As a global reinforcement brand, we have continued to make improvements in all of our operational processes as we respect the society and the environment, we are in. Over the years, we have gradually improved our performance with our R&D and TPM projects. Continuous improvement of material, water and energy efficiency in production is among our priorities. In 2018, we saved \$ 1.82 million by reusing our materials. We reduce our waste every year with the measures we have taken at all our facilities regarding waste management, including the monitoring and reduction of carbon emissions. This year, we made environmental investment of \$ 790 thousand within the scope of emission and waste management. We continue to share our CDP Climate Change and CDP Water reports with the investors every year.